**SNS II**

**Examen de medio año**

**Contesta todas estas preguntas en español con frases completas y frases transicionales.**

1. ¿Cuáles son tres grupos que emigraron de distintos países a América Latina, y qué aportó cada grupo al país donde llegaron?
2. ¿Cuáles son tres grupos de inmigrantes de América Latina a EEUU, y qué aportó cada grupo a la cultura de EEUU?
3. En tu opinión, ¿cuál es la diferencia entre los términos *latino* e *hispano*? Contéstala con por lo menos 50 palabras y frases transicionales.

🡺

1. ¿Quiénes son tres hispanohablantes importantes en la historia del mundo, y por qué son importantes? Contéstala con por lo menos 50 palabras y frases transicionales.